



**4x4 + 16hp]**

□ Categoría [Equipos de Riego](#), [Equipos de Caudal](#), [6x6](#)

## **MOTOR**

**Marca:** Dong Feng / Changfa

**Potencia:** 16hp

**Arranque:** Manual / Eléctrico

**Pistones:** 1

**Enfriamiento:** Radiador

**RPM:** 2.200

**Peso:** 155 / 165kg

## **TURBINA**

**Diámetro:** 6x6"

**Caudal:** 137 a 216 m<sup>3</sup>/h

**R.P.M.:** 1.450

**Succión:** 5 a 7 mts

